



**ВОЛГОДОНСКИЙ ЗАВОД  
РЕЗЕРВУАРНОГО И ТЕПЛООБМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

410005, г. Саратов, ул. Астраханская, д. 43, оф. 219

Телефоны: (8452) 51-10-62, 8-800-550-50-64

E-mail: info@vzrto.com

## Опросный лист для заказа теплообменного аппарата

1. Наименование предприятия-потребителя и его адрес \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ Тел: \_\_\_\_\_
2. Наименование организации, заполняющей опросный лист \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ Тел: \_\_\_\_\_
3. Должность и ФИО лица, заполняющего опросный лист \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ Тел: \_\_\_\_\_
4. Шифр стандартного аппарата \_\_\_\_\_
5. ГОСТ \_\_\_\_\_
6. Средняя температура воздуха наиболее холодной пятидневки района установки аппарата, °С  
\_\_\_\_\_
7. Сейсмичность балл \_\_\_\_\_
8. Ветровая нагрузка (для аппаратов, устанавливаемых на открытой площадке) \_\_\_\_\_
9. Расчетные и рабочие условия:

Параметры среды	В трубах	В кожухе
9.1. Давление, кгс/см <sup>2</sup> (Мпа), рабочее - расчетное -		
9.2. Температура рабочая, °С, на входе - на выходе -		
9.3. Температура стенок, °С		
9.4. Температура кипения рабочей среды при давлении 0,7 кгс/см <sup>2</sup>		
9.5. Наименование рабочей среды и ее процентный состав		
9.6. Физическое состояние среды (газ, жидкость, пар)		
9.7. Характеристика рабочей среды:  9.7.1. токсичность по ГОСТ 12.1.007-76 (с указанием класса опасности)  9.7.2. взрывоопасность по ГОСТ 12.1.011-78 (с указанием категории и группы смеси)  9.7.3. пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91		
10. Необходимость проведения испытания на межкристаллитную коррозию	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
11. Тип крепления труб в трубных решетках	развальцовка <input type="checkbox"/>	обварка с развальцовкой <input type="checkbox"/>

**ВНИМАНИЕ!** Заполнение всех граф и разделов опросного листа обязательно.

\_\_\_\_\_  
(должность руководителя предприятия)

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(расшифровка)